
DAIHATSU

GRAN MOVE

G301

KU

KUPPLUNG

2. Überarbeitung: Juli 1999

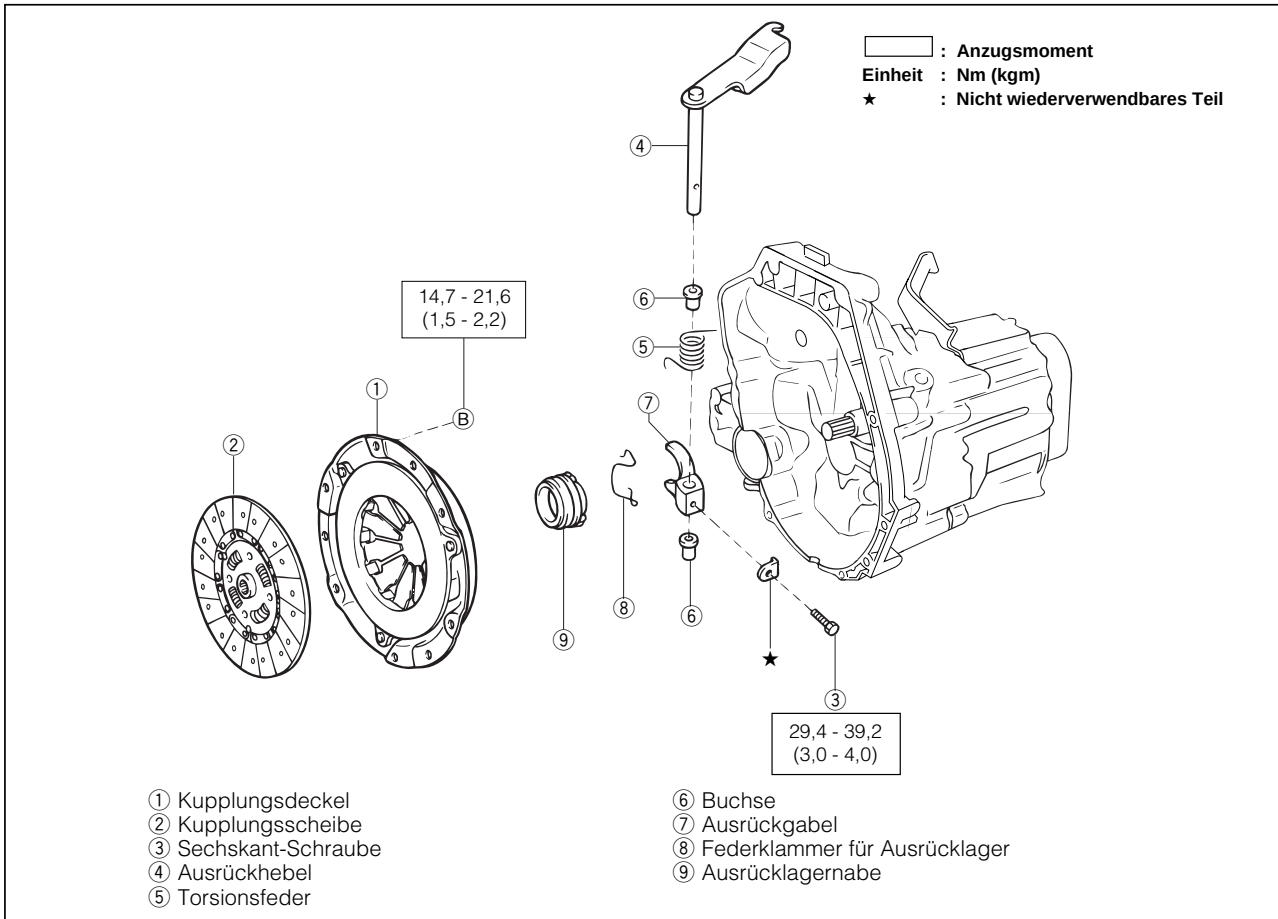
KUPPLUNG	KU- 2
BAUTEILE	KU- 2
AUSBAU	KU- 2
PRÜFUNG	KU- 3
EINBAU	KU- 4

gCL00001-00000

Nr. 9193-GE

KUPPLUNG

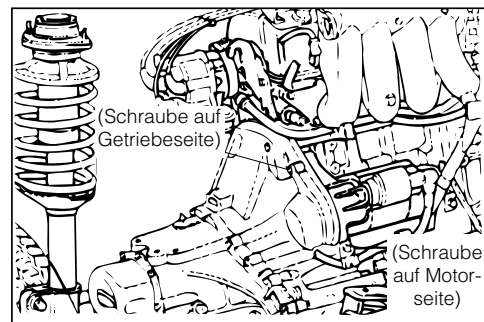
BAUTEILE



gCL00002-00001

AUSBAU

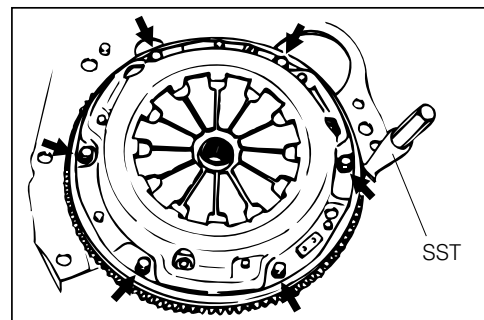
1. Das Getriebe aus dem Fahrzeug ausbauen.



gCL00003-00002

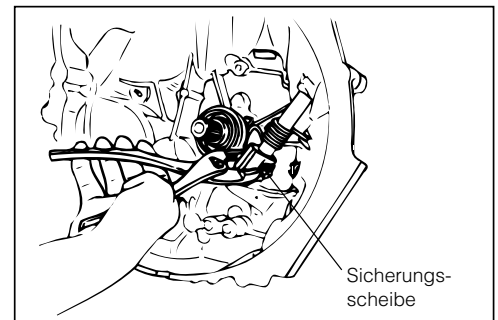
- Den Kupplungsdeckel von der Schwungscheibe trennen.
Die Kupplungsscheibe ausbauen.

SST: 09210-87701-000



qCL00004-00003

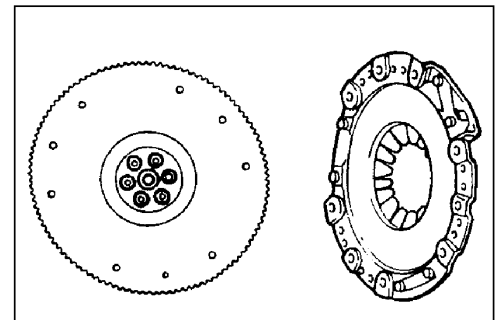
3. Sicherungsscheibe lockern. Die Sicherungsscheibe samt Schraube entfernen.
4. Den Ausrückhebel herausziehen. Dann die Torsionsfeder, die Buchse, Kupplungsausrückgabel, Federklammer und die Nabe des Kupplungsausrücklagers entfernen.



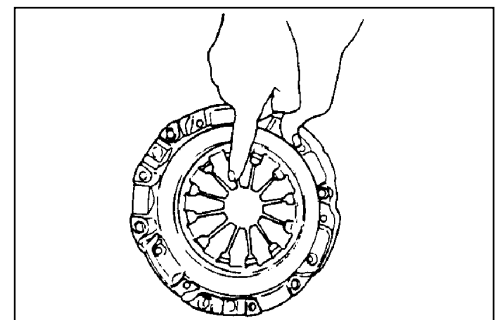
gCL00005-00004

PRÜFUNG

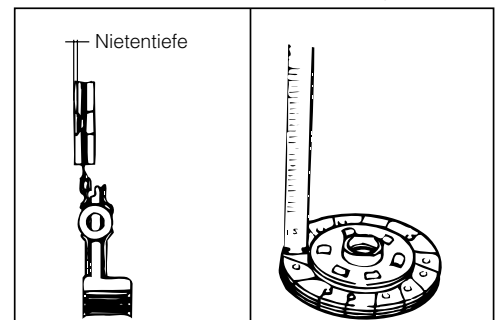
1. Die Druckplatte und die Schwungscheibe auf Riefen, Risse und Verfärbung prüfen.
2. Die Membranfederspitzen auf Verschleiß, Rost und Bruch prüfen.
3. Die Kupplungsscheibe auf Verschleiß und Schlag prüfen.
Verschleißgrenze (Nietkopftiefe): 0,3 mm



gCL00006-00005



gCL00007-00006

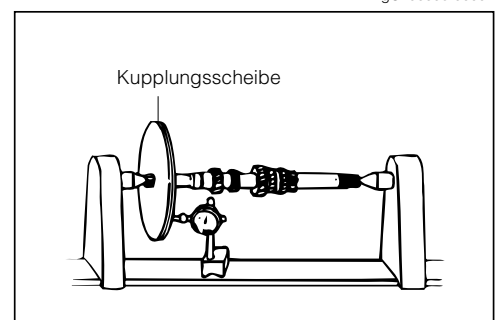


gCL00008-00007

Zulässiger Radialschlag: 1,0 mm

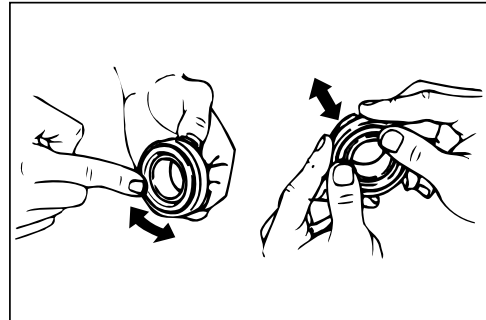
HINWEIS:

- Den Radialschlag messen, nachdem die Kupplungsscheibe mit einer neuen Getriebeantriebswelle verbunden ist.



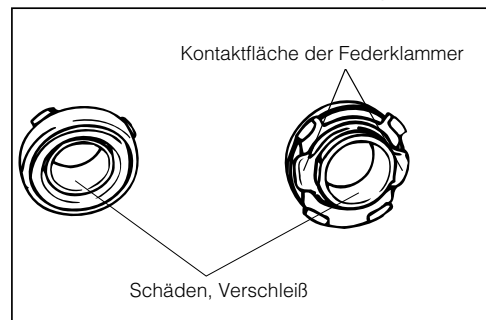
gCL00009-00008

4. Sicherstellen, daß sich das Ausrücklager leichtgängig dreht.
Das Ausrücklager mit der Hand drehen und dabei Druck in Axialrichtung auf das Lager ausüben. Sicherstellen, daß sich das Lager einwandfrei und ohne Schwergängigkeit dreht.



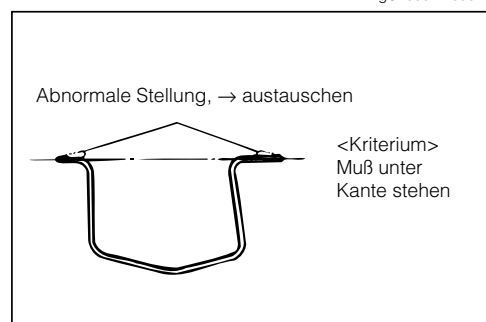
gCL00010-00009

5. Die Ausrücklagernabe, die Kontaktfläche der Federklammer und die Gleitfläche von Ausrücklagernabe und Gehäuse auf Beschädigung und Verschleiß prüfen.



gCL00011-00010

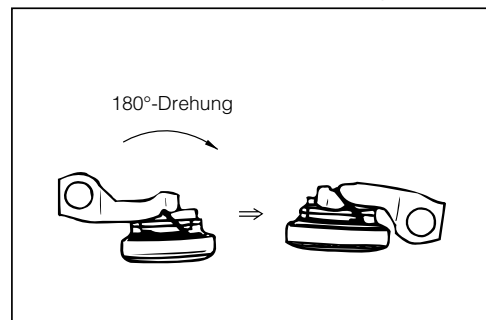
6. Sicherstellen, daß die Form der Federklammer der Abbildung entspricht.



gCL00012-00011

EINBAU

1. Montage von Ausrücklagernabe und Federklammer an Ausrückgabel
 - (1) Die Federklammer in die Aussparungen der Ausrückgabel einpassen.

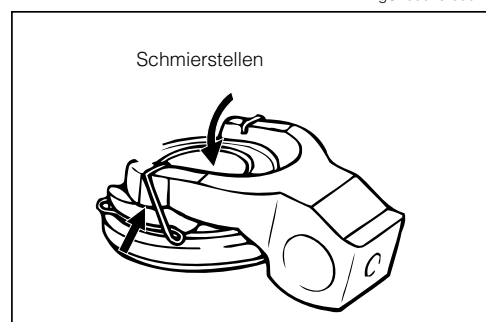


gCL00013-00012

- (2) Die Ausrückgabel nach Ansetzen der Federklammer um 180 Grad drehen, um die Klammer zu fixieren.

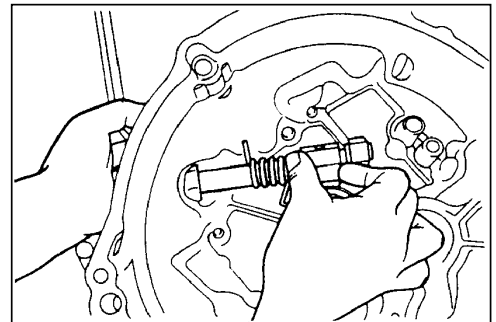
HINWEIS:

- Die Gleitflächen von Ausrückgabel und Ausrücklagernabe sowie von Lager und Gehäuse mit Mehrzweckfett schmieren.



gCL00014-00013

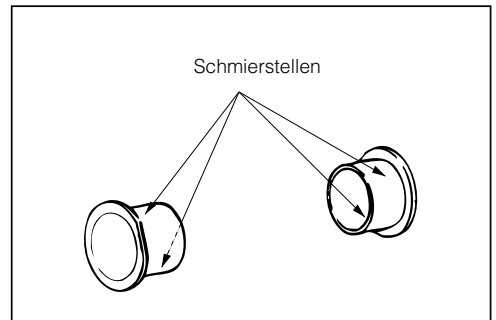
2. Die Buchse, Torsionsfeder und den Kupplungsausrückhebel anbringen.



gCL00015-00014

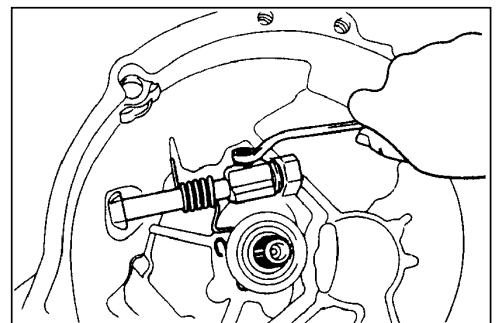
HINWEIS:

- Mehrzweckfett auf die Innen- und Außenseite der Buchse auftragen.



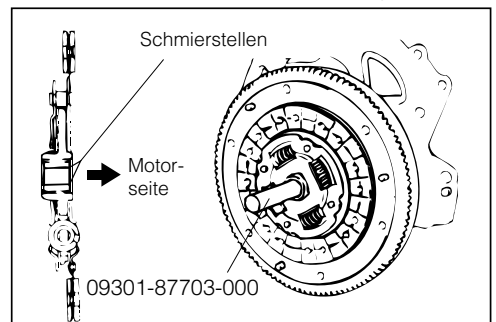
gCL00016-00015

3. Die Schraube mit einer neuen Sicherungsscheibe festziehen.
Anzugsmoment: 29,4 - 39,2 Nm (3,0 - 4,0 mkg)



gCL00017-00016

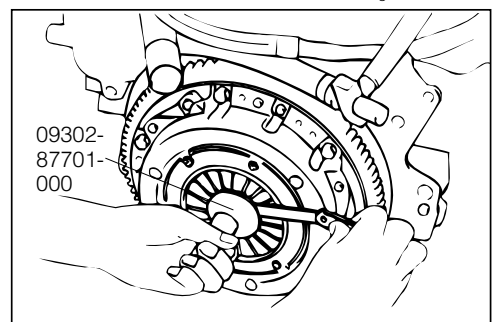
4. Kupplungsscheibe und Kupplungsdeckel mit dem folgenden SST montieren.
SST: 09301-87703-000
Anzugsmoment: 14,7 - 21,6 Nm
(1,5 - 2,2 kgm)



gCL00018-00017

HINWEIS:

1. Die Kupplungsscheibe mit der gezeigten Ausrichtung montieren.
 2. Die Schrauben mit der Schraube neben dem Paßstift beginnend in mehreren Durchgängen gleichmäßig anziehen.
 3. Die Gleitflächen der Kupplungsscheibe mit Mehrzweckfett schmieren.
5. Prüfen, ob alle Membranfederspitzen plan liegen und ggf. abweichende Membranfederspitzen entsprechend zurechtbiegen.



gCL00019-00018

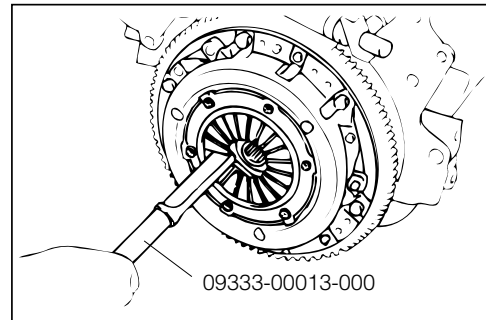
Prüfen

Zulässige Abweichung aus der Ebene: 0,7 mm
SST: 09302-87701-000

Einstellung

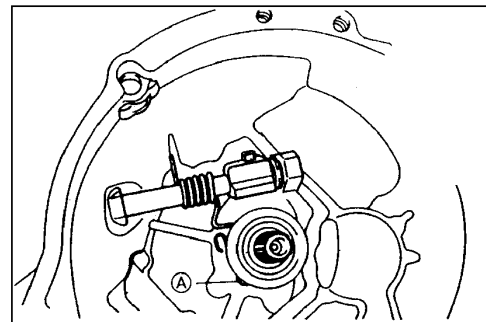
Die Membranfederspitzen auf einer Höhe fluchten, bei der möglichst wenige Spitzen zurechtgebogen werden müssen.

SST: 09333-00013-000



gCL00020-00019

6. Ausrücknabe und .gabel auf einwandfreie Funktion prüfen.
Den Kupplungsausrückhebel etwa 50mal betätigen. Den Bereich A der Federklammer überprüfen. Die Klammer austauschen, falls sie zu sehr gespreizt ist und sich lösen könnte.
7. Das Getriebe in das Fahrzeug einbauen.



gCL00021-00020